

**EPACEM S. A.****ESPECIFICACIONES TECNICAS DE NUESTROS ACEITES
ESTEARINA DE PALMA R.B.D.**

FECHA: 2.007-07-06-30

COMPOSICION:

Estearina de Palma R.B.D. 99.99% y 0.01% de BHT como antioxidante.

APLICACIONES:

Para uso en frituras, productos de panadería, también en Jabonería.

PRESENTACIONES:

El producto se expende a granel en banqueros, o en bidones de cartón de 50 Kg

Especificaciones.	Norma INEN	Método AOCS
Acidez como Ac.Esteárico: 0.05-0.12 % AGL.	Máx. 0.2%	AOCS Ca-5a-40
Humedad : 0.02 %	Máx. 0.05%	AOCS Ca-2b-38
Impurezas : 0.02 %		Centrifugación
Peróxido : 1.0 - 4.0 * MeO ₂ /Kg	5.0 MeO ₂ /Kg	AOCS Cd-8-53
I. Yodo : 42-45 cg/g		AOCS Cd-1-25
P. Fusión (Capilar cerrado): 47.0 -50.0°C		AOCS Cc-1-25
P.Fusión (Capilar Abierto): 44.0 - 47.0°C		AOCS Cc-3-25
I. Saponificación : 190-210 mg/g		INEN 40
Titulo : 40 - 50°C		INEN 43
Color CELDA 51/4 pulg. Lovibond.		
	A= 18.0 a 30.0	
	R= 1.8 a 3.0	
Contenido de Grasa Sólida 10°C	70 +/- 2	
RMN MINISPEC 20°C	50 +/- 3	
	30°C 23 +/- 3	
	35°C 15 +/- 2	
	40°C 9 +/- 2	

Olor / Sabor : Bueno (Característico)

* Al momento de envasar.

La Acidez, Humedad y Peróxido están contemplados según Normas para el R.B.D. de Palma Internacionales.



ING. HERNAN ALDAS E.
JEFE CONTROL CALIDAD