

**EPACEM S. A.**

FECHA: 2007-09-17

**FICHA TECNICA DE NUESTROS PRODUCTOS
MANTEQUINA COSTA****PRESENTACION:** Bloques X 15 Kg , Bidones x 50 Kg de Mantequina Tipo Costa**USOS Y APLICACIONES:**

Para productos de PANADERIA Y PASTELERIA entre otros.

INGREDIENTES:

Mezclas de aceites refinados, agua , sal , lecitina de soya y mono-di glicéridos de ácidos grasos (emulsionantes)-Benzoato de sodio (conservante)-Saborizante de Mantequilla Beta caroteno (colorante) y BHT (Antioxidante).

CARACTERISTICAS FISICO-QUIMICAS.

Especificaciones.	Método AOCS
Acidez como Ac.Oleico : 0.10-0.14% AGL.	AOCS Ca-5a-40
Humedad : 16-18 %	AOCS Ca-2b-38
Impurezas : 0.02 %	Centrifugación
Peróxido : 1.0 - 3.5 * MeO2/Kg	AOCS Cd-8-53
I. Yodo : 58-60 cg/g	AOCS Cd-1-25
I. Refracción a 40°C : 1.4580-1.4584	AOCS Cc-7-25
P. Fusión C. Cerrado : 40.0-42.0°C	AOCS Cc-1-25
P. Fusión C. Abierto : 37.0-39.0°C	AOCS Cc-3-25
Color CELDA 51/4 pulg. Lovibond. A= 42.0 a 48.0 R= 4.2 a 4.8	

* Al momento de envasar

Contenido de Grasa Sólida 10°C 52 +/- 2

RMN MINISPEC 20°C 32 +/- 2

30°C 13 +/- 2

35°C 8 +/- 2

40°C 5 +/- 2

Olor / Sabor : Bueno (Característico)



ING. HERNAN ALDAS E.
JEFE CONTROL CALIDAD